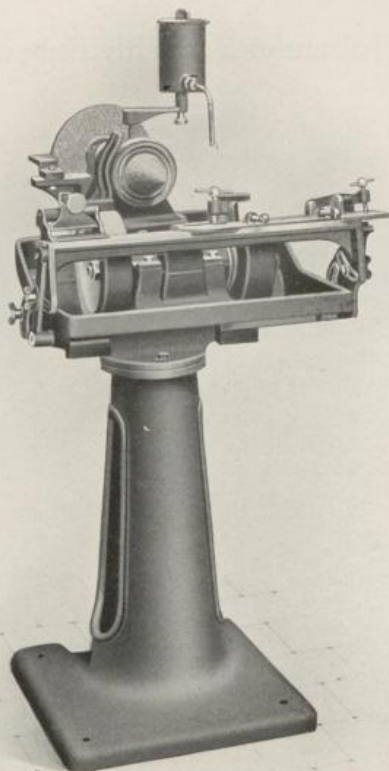


Original englische Universal-Werkzeug-Schleifmaschine



Figur G 883

Diese Maschine dient zum genauen Schleifen aller Werkzeuge, wie Stechbeitel, Hobeisen, Kehlmesser, Fräser usw. und sollte in keiner Modelltschlerei fehlen.

Sie ist mit zwei Schleifscheiben 200 mm Durchmesser und 50 mm Breite ausgerüstet, von denen die eine zum Vorschleifen und die andere zum Abziehen benutzt wird an Stelle eines Ölsteines, beide Steine laufen in einem Troge, der zum Teil mit Öl gefüllt ist. Über den Steinen ist noch ein Behälter angebracht, aus dem man Öl auf die Steine tropfen lassen kann. Dieser Behälter ist drehbar.

Zum Schleifen von Hohlmeißeln ist ein Schleifkonus von 75 mm Durchmesser vorhanden.

Auf Wunsch wird zum Schleifen der Messer von Gehrungs-Bestoßmaschinen (Trimmern) eine Vorrichtung mitgeliefert.

Zum Schleifen von Hobeisen usw. wird ein Werkzeughalter mitgeliefert, der in einer Nute der Auflage geführt wird. Letztere ist dem Schnittwinkel des zu schleifenden Werkzeuges entsprechend einzustellen. Eine Scheibe von 200 mm Durchmesser und 15 mm Stärke dient zum Schärfen von Fräsen, Kehlmessern usw. Eine Auflage vor dieser Scheibe ist zur Unterstützung des zu schleifenden Werkzeuges vorhanden. Ein Vorgelege ist im Preis eingeschlossen und kann der Antrieb von oben oder unten erfolgen.

Bezeichnung	1
Fest- und Losscheibe, Durchmesser	135 mm
Fest- und Losscheibe, Breite	65 je mm
Fest- und Losscheibe, Umläufe in der Minute	800
Erforderliche Bodenfläche, Länge	800 mm
Erforderliche Bodenfläche, Breite	640 mm
Gewicht unverpackt	125 etwa kg
Gewicht verpackt	160 etwa kg
Raumbedarf für Verschiffung	0,5 cbm
Preis	Quintaton
Kabelwort	Quintavam
Preis der Vorrichtung zum Schärfen des Bestoßmessers	
Kabelwort	