

Babbitt-Metall.

Das Metall kann im offenen Tiegel geschmolzen werden und fließt in jeder Form scharf aus.



Figur D675.

Zu empfehlen in solchen Fällen, wo es auf niedrigen Preis ankommt.

Kabelwort: *Decarnat*.

No.	4
Preis pro kg	K

Geeignet für kleine Dampfmaschinen, Getreidemühlen, Farbmühlen, leichte Maschinen, leichte bis mittlere Transmissionen, Lagerdeckel, langsamlaufende Maschinen, für Reparaturen usw.

Kabelwort: *Decarnemur*.

No.	4 A
Preis pro kg	K

Die Qualität dieses Metalls liegt zwischen 4 A und 1; für stärkere Beanspruchung ist No. 1 vorzuziehen.

Kabelwort: *Decarnet*.

Marke	„Stern“ ★
Preis pro kg	K

Vorzüglich geeignet für Dampfmaschinen, Lokomotiv- und Schiffsmaschinen-Teile, Maschinen für Zucker- und Papierfabriken, Sägemühlen, auch für größere Lager an anderen Maschinen, die nur mit mäßiger Geschwindigkeit laufen, sowie für leichte Lager an schnelllaufenden Maschinen.

Das harte, dichte Metall enthält einen größeren Prozentsatz Antimon und Kupfer als jede andere Legierung.

Kabelwort: *Decarnor*.

No.	1
Preis pro kg	K

Die Qualität dieses Metalls liegt zwischen No. 1 und Marke C/H. Es enthält einen großen Prozentsatz Zinn und Antimon.

Kabelwort: *Decasemic*.

Marke	„Pfeil“ →
Preis pro kg	K

Besonders geeignet für sehr schwere Beanspruchung, z. B. für Kreuzköpfe, Kurbelzapfen, große Lager bei Lokomotiven, Dynamos, schnelllaufenden Dampfmaschinen, Holzbearbeitungsmaschinen usw., oder für Stellen, die unter starkem Druck Erschütterungen und Stößen ausgesetzt sind. Das Metall läuft sich nicht heiß, dehnt sich nicht aus und ist hämmerbar, also nicht spröde. Sehr reich an Zinn und Kupfer, vereinigt diese Legierung in sich die der Abnutzung widerstehenden Eigenschaften des ersteren mit der Zähigkeit und Festigkeit des letzteren Metalles.

Kabelwort: *Decastylo*.

Marke	C/H
Preis pro kg	K

Metall-Komposition zur Herstellung von Modellplatten.

(Platten und Modelle aus einem Stück.)



Figur D676. Kabelwort: *Decayeron*.

Auf Grund langjähriger, praktischer Erfahrungen kann diese Metall-Komposition allen Eisen- und Metallgießereien bestens empfohlen werden. Besondere Vorzüge der Legierung bestehen darin, daß sie

1. sehr dünnflüssig wird und demnach selbst in den feinsten Konturen gut ausläuft,
2. keinen Sand ansaugt, und
3. nur halb so viel schwindet wie Gußeisen.

Das Metall wird im Tiegel geschmolzen und darf nur so warm werden, daß ein eingetauchter Papierstreifen sich bräunt, aber nicht entflammt. (Wird das Metall zu warm gemacht, so bildet sich Zinnsäure und die Legierung wird durch den Zinnverlust geringwertiger.) Alsdann wird die Formplatte in der vorher ausgetrockneten Form gegossen.

Preis pro 100 kg K