

1645*



1643*

R.

Reagenzienkästen und Etagern in den verschiedensten Ausführungen zu den billigsten Preisen. Bitte Kostenvoranschläge zu verlangen.

1640* **Reagierkelche**, konische, mit Ausguß, aus Glas

Inhalt	50	70	100	200	cm ³
Stück	— .25	— .30	— .40	— .50	K

Reagiergläser siehe „Eprouvetten“.

Reagiergläser-Gestelle siehe „Eprouvetten-gestelle“.

1641 **Rechenschieber** für Chemiker aus Mahagoni mit Celluloidskalen. Präzisionsarbeit. Geeignet für alle Berechnungen auf chemischem Gebiete

25 cm lang mit Aluminiumglasläufer in Etui K 15.—

25 cm lang mit Lupenläufer in Etui K 20.—

Beschreibung hiezu K —.80

Reduktionstiegel nach Rose, siehe unter „Schmelztiegel“.

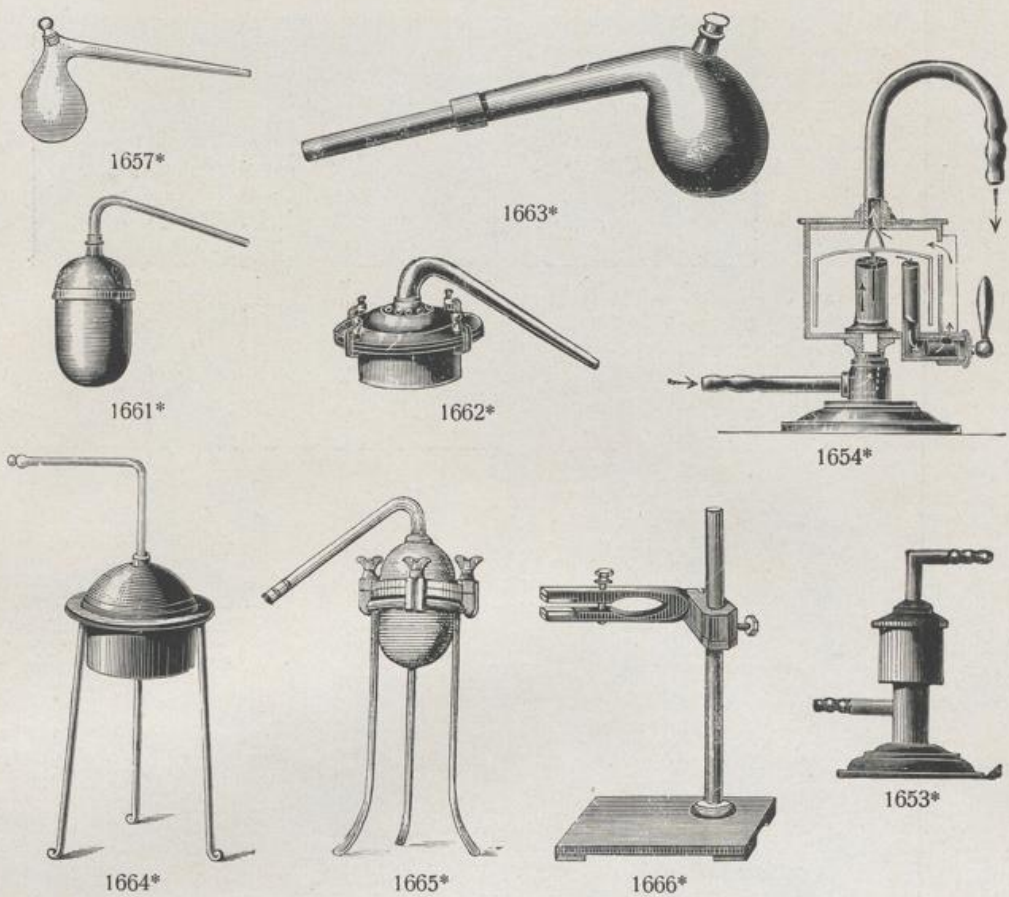
1642* **Reduzierventile** für hochgespannte und verflüssigte Gase, wie Kohlensäure, Sauerstoff, Wasserstoff, Stickstoff, Luft, Ammoniak etc.

a) nur mit Manometer K 45.—

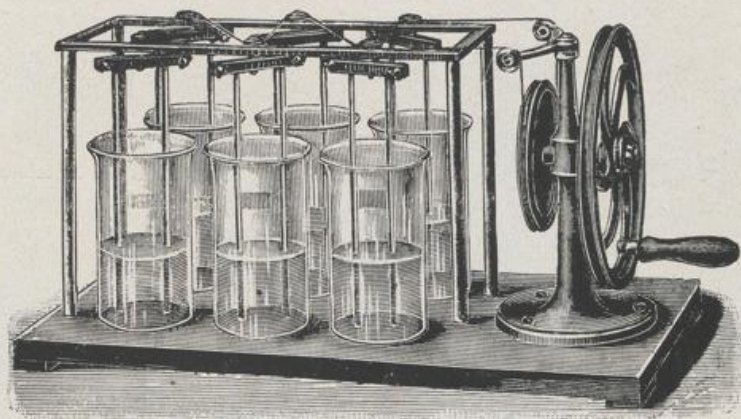
b) mit Manometer und Inhaltsmesser K 58.—

1643* **Refraktometer**, Eintauchrefraktometer.

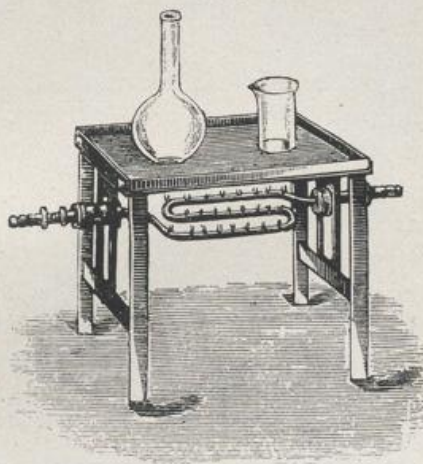
Das Eintauchrefraktometer dient zum Messen des Brechungsindex von Flüssigkeiten, wie wässrigen, alkoholischen und schwachen ätherischen Lösungen. Die im Okulare abgelesenen Skalenteile stellen bei praktischen Arbeiten direkt das gesuchte Messungsergebnis dar, nur bei einigen wissenschaftlichen Untersuchungen werden sie mittels einer Tabelle in die Brechnungsindices wirklich umgerechnet.



- 1657* **Retorten** aus bestem böhm. Geräteglas
- | Inhalt | 50 | 100 | 200 | 300 | 500 | ccm | 1 | 2 | 3 | Liter |
|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-------|
| Ohne Tubus Stück | —20 | —22 | —32 | —40 | —54 | —70 | —90 | 120 | K | |
| Mit Tubus u. Stöpsel | —32 | —35 | —45 | —54 | —74 | 1.— | 130 | 150 | K | |
- 1658 — Dieselben für Schweißversuche, aus böhm. Hartglas, 250 cm³ Inhalt
Stück K —.80
- aus **Jenaer Geräteglas** siehe beiliegendes Original-Preisblatt.
- 1659 — aus **Porzellan** der königl. Porzellanmanufaktur Berlin, mit Tubus und Stöpsel
- | Inhalt | 100 | 210 | 300 | cm ³ |
|--------|-----|-----|------|-----------------|
| | 5.— | 7.— | 8.50 | K |
- 1660 — aus Hartporzellan
- | Inhalt | 100 | 250 | 500 | 1000 | cm ³ |
|-----------------------|------|------|------|------|-----------------|
| ohne Tubus | 1.50 | 2.50 | 3.— | 3.50 | K |
| mit Tubus und Stöpsel | 1.80 | 3.— | 3.50 | 4.— | K |
- 1661* **Retorte** aus Kupfer, mit eingeschlifftem Leitungsrohr aus Messing, 0.3 Liter
Inhalt K 7.—
- 1662* — — niedere Form, 1/2 Liter Inhalt, mit 4 Schraubzwingen . . . K 32.—
- 1663* — aus Gußeisen, mit eingeschlifftem Rohr, 3/4 Liter Inhalt
- | | |
|----------------------|-------|
| ohne Tubus | K 8.— |
| mit Tubus | K 9.— |



1674*



1675*

1674*	Rührvorrichtung für Hand- und Motorenbetrieb
	für 4 6 8 Gläser
	60.— 70.— 95.— K

S.

Sacharometer siehe „Aräometer“.

Sammelkübel siehe „Kübel“.

Sandbadschalen siehe „Abdampfschalen“.

1675*	Sandbäder aus Eisenblech, auf Vierfußgestell, mit schlangenförmigem Brenner
	Größe der Tasse 25 × 15 40 × 20 cm
	13.— 19.— K

1676	Sanduhren in Holzgestell
	Laufzeit 2 5 10 15 Minuten
	Stück —.80 1.20 1.80 2.20 K

1677	Schalen aus Steingut (Lichtbildschalen), rechteckig, mit Ausguß
	10 × 13 13 × 17 17 × 23 22 × 29 32 × 39 cm
	Stück —.70 1.— 1.50 3.— 5.50 K

1678	Scheren aus bestem Solinger Stahl, vernickelt, 18 cm lang K 1.40
1679	— Dieselben, vernickelt, 25 cm lang K 4.—